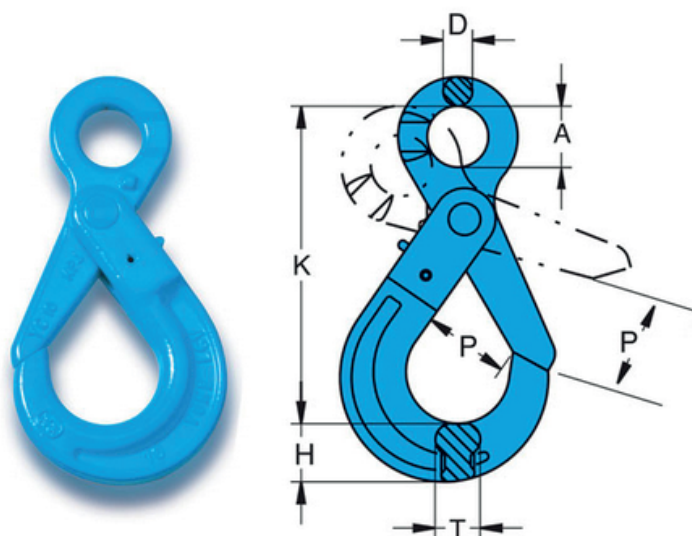




### Grade 10 selvsende krok

William Hackett Grade 10 smidde løftekomponenter produseres av YOKE i legert stål i henhold til kravene for EN 1677. Etter varmebehandling blir alle smidde komponenter testet individuelt med magnaflux for å oppdage sprekker, deretter blir de belastningstestet individuelt opptil 2,5 ganger tillatt maksimal arbeidslast i henhold til EN 1677. Kun komponenter som er i fullt samsvar med alle deler av EN 1677 kan brukes i kjettingslynger som er sertifisert under EN818-4. William Hackett Grade 10 løftekomponenter egner seg til bruk i temperaturer mellom -40°C og 200°C uten at den tillatte arbeidslasten reduseres. Testing i henhold til ASTM A952/A- DIN PAS 1061.



### SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse mm	Maks last Tonn	A mm	D mm	H mm	K mm	P mm	T mm	Box Antall	Masse Kg
X-025-06	6	1.4	21	10	19	110	28	15	40	0.5
X-025-07	7,8	2.5	25	11	24	136	34	20	20	0.8
X-025-10	10	4.0	32	13	30	167	44	26	12	1.5
X-025-13	13	6.7	40	16	39	207	51	30	6	3.0
X-025-16	16	10.0	50	21	49	252	60	36	4	5.8
X-025-20	20	16.0	60	23	65	290	70	53	2	10.0
X-025-22	22	19.0	70	24	63	319	80	49	2	12.5
X-025-26	26	26.5	80	25	69	343	99	56	1	15.0

### SPESIFIKASJONER - Imperisk

Delkode	Kjettingstørrelse tommer	Maks last lbs	A tommer	D tommer	H tommer	K tommer	P tommer	T tommer	Box Antall	Masse lbs
X-025-06	1/4	3000	0.83	0.39	0.75	4.33	1.10	0.59	40	0.5
X-025-07	5/16	5500	0.98	0.43	0.94	5.35	1.34	0.78	20	0.8
X-025-10	3/8	8800	1.26	0.51	1.18	6.57	1.73	1.02	12	1.5
X-025-13	1/2	14700	1.57	0.63	1.53	8.15	2.00	1.18	6	3.0
X-025-16	5/8	22000	1.96	0.82	1.93	9.92	2.36	1.41	4	5.8
X-025-20	3/4	35200	2.36	0.90	2.56	11.41	2.75	2.08	2	10.0
X-025-22	7/8	41800	2.75	0.94	2.48	12.56	3.15	1.93	2	12.5
X-025-26	1	58400	3.15	0.98	2.72	13.50	3.89	2.20	1	15.0