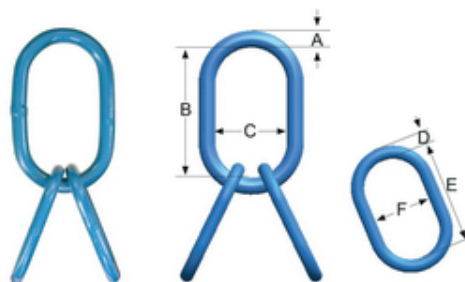




Grade 8 monteringsdeler EN 1677-4

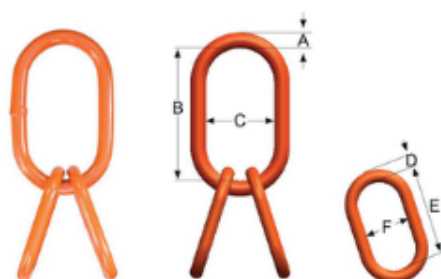
Hackett Grade 8 komponenter produseres i legert stål i henhold til EN1677. Alle smidde komponenter gjennomgår individuell Magnaflux sprekke-deteksjon etter varmebehandling, deretter blir de individuelt belastningstestet til 2, 5 ganger maksimal tillatt arbeidslast i henhold til EN1677. Kun komponenter som er i fullt samsvar med alle deler av EN1677 kan brukes i kjettingslynger som er sertifisert under EN818-4. Hackett Grade 80 løftekomponenter egner seg til bruk i temperaturer mellom -40°C og 200°C uten at den tillatte arbeidslasten reduseres.



TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Delkode	Beskrivelse	Kjettingstørrelse mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Maks last tonn	Masse Kg	CAD Files
X-007-06	MA06SA	6	16	150	75	14.5	125	60	4.2	1.62	Format <input type="button" value="v"/>
X-007-08	MA08SA	7 & 8	22	162	90	16.0	150	75	5.3	2.84	Format <input type="button" value="v"/>
X-007-10	MA10SA	10	28	200	110	22.0	162	90	8.4	5.89	Format <input type="button" value="v"/>
X-007-13	MA13SA	13	32	270	140	22.0	162	90	14.0	7.96	Format <input type="button" value="v"/>
X-007-16	MA16SA	16	36	270	140	28.0	200	110	21.0	12.40	Format <input type="button" value="v"/>
350.400	HA40QA	20	40	280	155	32.0	270	140	30.5	18.50	Format <input type="button" value="v"/>
350.450	HA45QA	22	45	320	175	36.0	270	140	40.0	25.10	Format <input type="button" value="v"/>
350.500	HA50QA	26	50	350	195	45.0	320	175	51.0	40.90	Format <input type="button" value="v"/>
350.650	HA65QA	32	65	410	220	50.0	350	195	75.0	66.10	Format <input type="button" value="v"/>

EKSTRA STORE MONTERINGSDELER TIL BRUK MED 3 & 4 SLYNGER



Delkode	Beskrivelse	Kjettingstørrelse mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Maks last tonn	Masse Kg	CAD Files
HA23QA	HA23QA	7 & 8	22	270	140	16	150	75	5.80	3.80	Format <input type="button" value="v"/>
HA25QA	HA25QA	10	25	270	140	20	140	70	8.83	5.30	Format <input type="button" value="v"/>