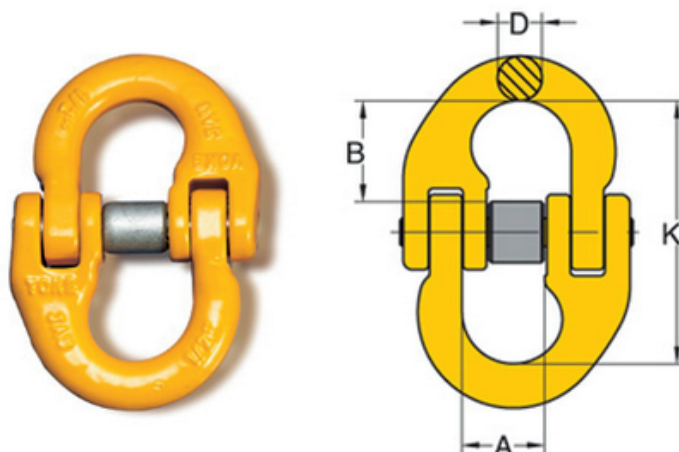




Grade 8 komponenttilkobling BS EN1677-1+2

William Hackett Grade 8 smidde løftekomponenter produseres av YOKE i legert stål i henhold til kravene for EN 1677. Etter varmebehandling blir alle smidde komponenter testet individuelt med magnaflux for å oppdage sprekker, deretter blir de belastningstestet individuelt opptil 2,5 ganger tillatt maksimal arbeidslast i henhold til EN 1677. Kun komponenter som er i fullt samsvar med alle deler av EN 1677 kan brukes i kjettingslynger som er sertifisert under EN818-4. William Hackett Grade 80 løftekomponenter egner seg til bruk i temperaturer mellom -40°C og 200°C uten at den tillatte arbeidslasten reduseres.



METRISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse (mm)	A mm	B mm	D mm	K mm	Maks last Tonn	Box Antall	Masse Kg	CAD-filer
8-015-07	7, 8	18	22	9	57	2.00	150	0.20	Format <input type="button" value="v"/>
8-015-10	10	25	26	11	68	3.15	50	0.30	Format <input type="button" value="v"/>
8-015-13	13	30	35	16	91	5.30	35	0.70	Format <input type="button" value="v"/>
8-015-16	16	36	38	19	100	8.00	20	1.10	Format <input type="button" value="v"/>
8-015-20	18, 20	42	46	22	122	12.50	10	1.90	Format <input type="button" value="v"/>
8-015-22	22	49	59	24	152	15.00	6	3.00	Format <input type="button" value="v"/>
8-015-26	26	55	62	30	162	21.20	3	5.00	Format <input type="button" value="v"/>

IMPERISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse tommer	A tommer	B tommer	D tommer	K tommer	Maks last lbs	Box Antall	Masse lbs
8-015-07	1/4 - 5/16	0.71	0.89	0.35	2.25	4500	150	0.40
8-015-10	3/8	0.99	1.06	0.50	2.68	7100	50	0.70
8-015-13	1/2	1.19	1.38	0.62	3.58	12000	35	1.50
8-015-16	5/8	1.42	1.51	0.75	3.94	18100	20	2.40
8-015-20	3/4	1.65	1.81	0.87	4.80	28300	10	4.20
8-015-22	7/8	1.93	2.32	0.94	5.98	34200	6	6.60
8-015-26	1	2.17	2.44	1.19	6.38	47700	3	10.40
8-015-32	1-1/4	2.72	3.11	1.42	7.96	72300	2	19.40