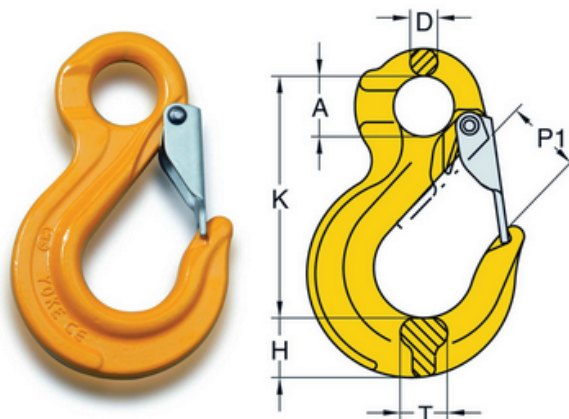




Grade 8 slyngekrok med ye og sperre BSEN1677-1+2

William Hackett Grade 8 smidde løftekomponenter produseres av YOKE i leget stål i henhold til kravene for EN 1677. Etter varmebehandling blir alle smidde komponenter testet individuelt med magnaflux for å oppdage sprekker, deretter blir de belastningstestet individuelt opptil 2,5 ganger tillatt maksimal arbeidslast i henhold til EN 1677. Kun komponenter som er i fullt samsvar med alle deler av EN 1677 kan brukes i kjettingslynger som er sertifisert under EN818-4. William Hackett Grade 80 løftekomponenter egner seg til bruk i temperaturer mellom -40°C og 200°C uten at den tillatte arbeidslasten reduseres.



METRISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse mm	A mm	D mm	H mm	K mm	P1 mm	T mm	Maks last Tonn	Box Antall	Masse Kg	CAD-filer
8-044/S-07	7,8	25	11	23	98	28	20	2.00	30	0.50	Format
8-044/S-10	10	32	14	31	121	36	23	3.15	20	1.00	Format
8-044/S-13	13	40	18	38	152	40	28	5.30	10	1.70	Format
8-044/S-16	16	50	22	47	184	44	32	8.00	6	3.20	Format
8-044/S-20	20	60	26	48	218	45	43	12.50	4	5.50	Format
8-044/S-22	22	50	31	62	244	73	50	15.00	2	9.00	Format
8-044/S-26	26	64	35	80	279	77	60	21.20	2	13.50	Format
8-044/S-32	32	88	40	86	352	114	65	31.50	1	20.00	

IMPERISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse tommer	A tommer	D tommer	H tommer	K tommer	P1 tommer	T tommer	Maks last lbs	Box Antall	Masse lbs
8-044/S-07	1/4 - 5/16	0.98	0.43	0.91	3.86	1.18	0.75	4500	30	1.10
8-044/S-10	3/8	1.26	0.59	1.22	4.76	1.42	0.91	7100	20	2.00
8-044/S-13	1/2	1.57	0.71	1.50	5.98	1.69	1.10	12000	10	4.20
8-044/S-16	5/8	1.97	0.87	1.85	7.20	1.85	1.29	18100	6	7.10
8-044/S-20	3/4	2.36	1.06	1.89	8.54	1.77	1.69	28300	4	12.60
8-044/S-22	7/8	2.01	1.26	2.44	9.45	2.75	1.97	34200	2	20.10
8-044/S-26	1	2.60	1.34	3.15	10.63	3.15	2.36	47700	2	30.00
8-044/S-32	1-1/4	3.50	1.57	3.39	13.86	4.49	2.56	72300	1	41.20