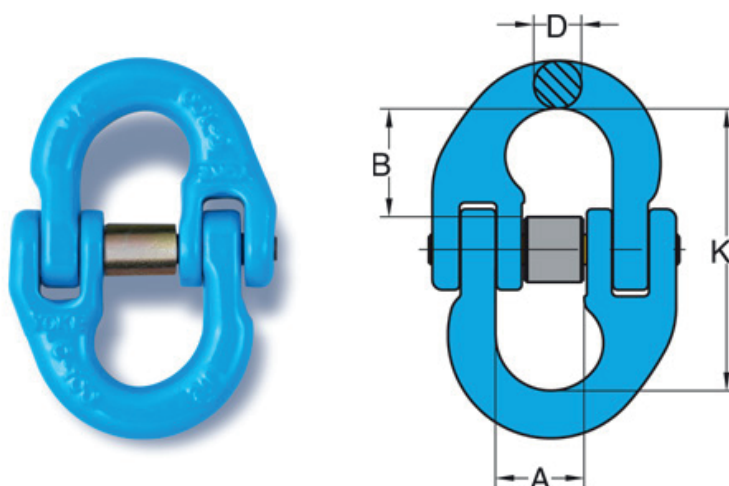




Grade 10 komponenttilkobling EN1677-1+2

William Hackett Grade 10 smidde løftekomponenter produseres av YOKE i legert stål i henhold til kravene for EN 1677. Etter varmebehandling blir alle smidde komponenter testet individuelt med magnaflex for å oppdage sprekker, deretter blir de belastningstestet individuelt opptil 2,5 ganger tillatt maksimal arbeidslast i henhold til EN 1677. Kun komponenter som er i fullt samsvar med alle deler av EN 1677 kan brukes i kjettingslynger som er sertifisert under EN818-4. William Hackett Grade 10 løftekomponenter egner seg til bruk i temperaturer mellom -40°C og 200°C uten at den tillatte arbeidslasten reduseres. Testing i henhold til ASTM A952/A- DIN PAS 1061.



SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse mm	A mm	B mm	D mm	K mm	Maks last Tonn	Box Antall	Masse Kg
X-015-06	6	15	18	7	45	1.4	200	0.08
X-015-07	7/8	18	25	9	59	2.5	150	0.2
X-015-10	10	25	28	11	69	4.0	50	0.3
X-015-13	13	30	38	16	92	6.7	35	0.7
X-015-16	16	36	41	19	101	10.0	20	1.2
X-015-20	20	42	50	23	122	16.0	10	2.1
X-015-22	22	49	63	24	152	19.0	6	3.5
X-015-26	26	55	66	30	162	26.5	3	4.8
X-015-32	32	69	85	36	203	40.0	2	9.0

SPESIFIKASJONER - Imperisk

Delkode	Kjettingstørrelse tommer	A tommer	B tommer	D tommer	K tommer	Maks last lbs	Box Antall	Masse lbs
X-015-06	1/4	0.59	0.70	0.27	1.77	3000	200	0.17
X-015-07	5/16	0.70	0.98	0.35	2.32	5500	150	0.44
X-015-10	3/8	0.98	1.10	0.43	2.71	8800	50	0.66
X-015-13	1/2	1.18	1.49	0.62	3.62	14700	35	1.54
X-015-16	5/8	1.41	1.61	0.74	3.97	22000	20	2.64
X-015-20	3/4	1.65	1.96	0.90	4.80	35200	10	4.62
X-015-22	7/8	1.92	2.48	0.94	5.98	41800	6	7.71
X-015-26	1	2.16	2.59	1.18	6.37	58400	3	10.58
X-015-32	1-1/4	2.71	3.34	1.41	7.99	88000	2	19.84