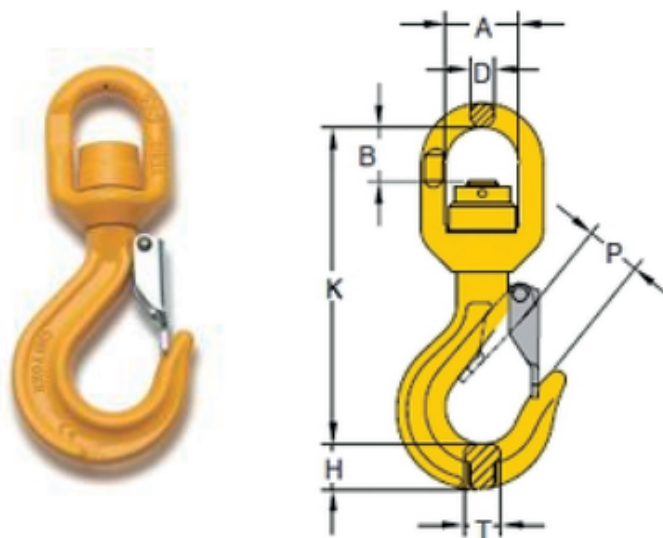




Grade 8 dreibar slyngekrok med kulelager BSEN1677-1+2

William Hackett Grade 8 smidde løftekomponenter produseres av YOKE i legert stål i henhold til kravene for EN 1677. Etter varmebehandling blir alle smidde komponenter testet individuelt med magnaflux for å oppdage sprekker, deretter blir de belastningstestet individuelt opptil 2,5 ganger tillatt maksimal arbeidslast i henhold til EN 1677. Kun komponenter som er i fullt samsvar med alle deler av EN 1677 kan brukes i kjettingslynger som er sertifisert under EN818-4. William Hackett Grade 80 løftekomponenter egner seg til bruk i temperaturer mellom -40°C og 200°C uten at den tillatte arbeidslasten reduseres.



METRISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingsstørrelse mm	A mm	B mm	D mm	H mm	K mm	P mm	T mm	Maks last Tonn	Box Antall	Masse Kg	CAD-filer
8-049N-07	7, 8	36	27	12	22	155	26	18	2.00	20	0.90	<input type="text" value="Format"/>
8-049N-10	10	41	37	16	29	189	36	23	3.15	8	1.60	<input type="text" value="Format"/>
8-049N-13	13	46	40	21	35	233	42	28	5.30	6	3.40	<input type="text" value="Format"/>
8-049N-16	16	60	50	22	44	280	50	35	8.00	4	5.10	<input type="text" value="Format"/>
8-049N-20	20	74	82	25	65	356	56	49	12.50	2	9.50	<input type="text" value="Format"/>

Denne kroken er utformet slik at den dreier mens den er i bruk og løfter en last.

IMPERISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingsstørrelse tommer	A tommer	B tommer	D tommer	H tommer	K tommer	P tommer	T tommer	Maks last lbs	Box Antall	Masse lbs
8-049N-07	1/4 - 5/16	1.42	1.06	0.51	0.87	6.10	1.02	0.71	4500	20	2.00
8-049N-10	3/8	1.63	1.46	0.62	1.14	7.44	1.42	0.91	7100	8	3.50
8-049N-13	1/2	1.81	1.57	0.83	1.38	9.17	1.65	1.10	12000	6	7.50
8-049N-16	5/8	2.36	1.97	0.91	1.73	11.02	1.97	1.38	18100	4	11.70
8-049N-20	3/4	2.91	3.23	1.02	2.56	14.00	2.20	1.91	28300	2	20.50

Denne kroken er utformet slik at den dreier mens den er i bruk og løfter en last.