

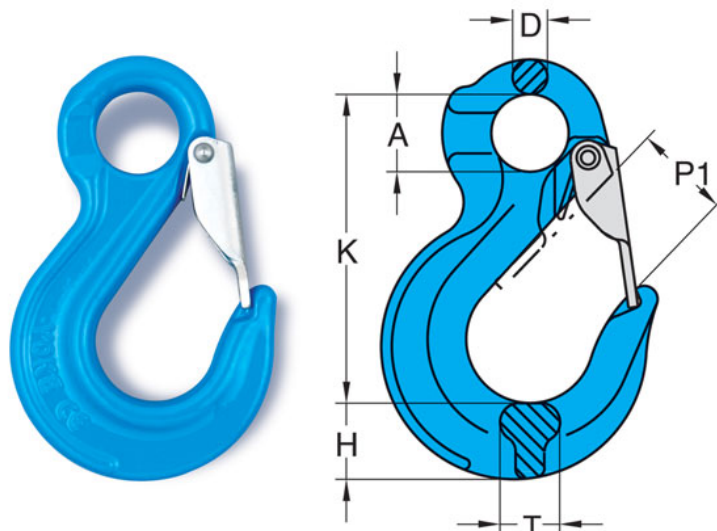


Grade 10 slyngekrok med ye

William Hackett Grade 10 smidde løftekomponenter produseres av YOKE i leget stål i henhold til kravene for EN 1677. Etter varmebehandling blir alle smidde komponenter testet individuelt med magnaflux for å oppdage sprekker, deretter blir de belastningstestet individuelt opptil 2,5 ganger tillatt 1677 kan brukes i kjettingslynger temperaturer mellom -40°C og 21

It samsvar med alle deler av EN 1677
 1677 kan brukes i kjettingslynger
 temperaturer mellom -40°C og 21

It samsvar med alle deler av EN 1677
 1677 kan brukes i kjettingslynger
 temperaturer mellom -40°C og 21



METRISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse mm	A mm	D mm	H mm	K mm	P1 mm	T mm	Maks last lbs	Box Antall	Masse Kg
X-044/S-07	7,8	25	12	23	98	28	20	2.5	30	0.5
X-044/S-10	10	32	15	31	121	36	23	4.0	20	1.0
X-044/S-13	13	40	18	38	152	40	27	6.7	10	1.8
X-044/S-16	16	50	22	45	185	44	32	10.0	6	3.4
X-044/S-20	20	61	27	64	230	54	48	16.0	3	7.3
X-044/S-22	22	51	31	63	245	76	52	19.0	2	9.3
X-044/S-26	26	65	35	80	279	77	60	26.5	2	13.5

IMPERISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse tommer	A tommer	D tommer	H tommer	K tommer	P1 tommer	T tommer	Maks last lbs	Box Antall	Masse lbs
X-044/S-07	5/16	0.98	0.47	0.90	3.86	1.10	0.78	5500	30	1.10
X-044/S-10	3/8	1.26	0.59	1.22	4.76	1.42	0.90	8800	20	2.20
X-044/S-13	1/2	1.57	0.70	1.49	5.98	1.57	1.06	14700	10	3.97
X-044/S-16	5/8	1.96	0.86	1.77	7.28	1.73	1.26	22000	6	7.50
X-044/S-20	3/4	2.40	1.06	2.52	9.05	2.13	1.89	35200	3	16.09
X-044/S-22	7/8	2.00	1.22	2.48	9.64	2.99	2.05	41800	2	20.50
X-044/S-26	1	2.56	1.38	3.15	10.98	3.03	2.36	58400	2	29.76

