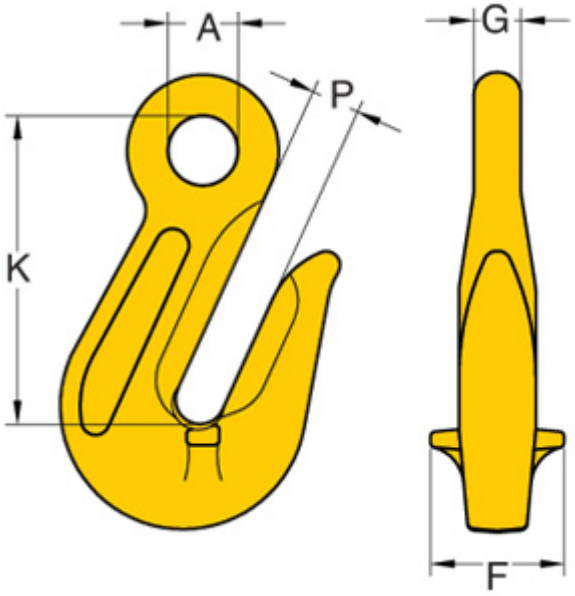
Grade 8 gripekrok BSEN1677-1+2

William Hackett Grade 8 smidde løftekomponenter produseres av YOKE i legert stål i henhold til kravene for EN 1677. Etter varmebehandling blir alle smidde komponenter testet individuelt med magnaflux for å oppdage sprekker, deretter blir de belastningstestet individuelt opptil 2,5 ganger tillatt maksimal arbeidslast i henhold til EN 1677. Kun komponenter som er i fullt samsvar med alle deler av EN 1677 kan brukes i kjettingslynger som er sertifisert under EN818-4. William Hackett Grade 80 løftekomponenter egner seg til bruk i temperaturer mellom -40°C og 200°C uten at den tillatte arbeidslasten reduseres.





METRISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse mm	A mm	F mm	G mm	K mm	P mm	Maks last Tonn	Box Antall	Masse Kg	CAD-filer
8-041-07	7/8	15	30	9	60	10	2.00	80	0.30	
8-041-10	10	20	41	13	84	13	3.15	40	0.60	
8-041-13	13	25	52	15	102	16	5.30	12	1.40	
8-041-16	16	30	57	20	114	20	8.00	10	2.30	
8-041-20	20	36	73	24	132	23	12.50	6	3.90	
8-041-22	22	38	70	26	165	26	15.00	5	4.70	
8-041-26	26	41	100	32	187	29	21.20	2	9.90	
8-041-32	32	61	127	40	230	37	31.50	1	21.40	

Ingen reduksjon i tillatt arbeidslast takket være støttevinger som forhindrer deformasjon av kjettingledd.

IMPERISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse tommer	A tommer	F tommer	G tommer	K tommer	P tommer	Maks last lbs	Box Antall	Masse lbs
8-041-07	1/4 - 5/16	0.59	1.18	0.35	2.36	0.39	4500	80	0.70
8-041-10	3/8	0.79	1.61	0.51	3.22	0.51	7100	40	1.30
8-041-13	1/2	0.98	2.05	0.59	4.02	0.63	12000	12	3.10
8-041-16	5/8	1.18	2.24	0.79	5.16	0.79	18100	10	4.90
8-041-20	3/4	1.49	2.87	0.91	5.75	0.91	28300	6	8.40
8-041-22	7/8	1.50	2.76	1.02	6.42	1.02	34200	5	10.10
8-041-26	1	1.81	3.94	1.26	8.07	1.14	47700	2	22.70
8-041-32	1-1/4	2.28	5.00	1.61	10.51	1.53	72300	1	44.10

Ingen reduksjon i tillatt arbeidslast takket være støttevinger som forhindrer deformasjon av kjettingledd.