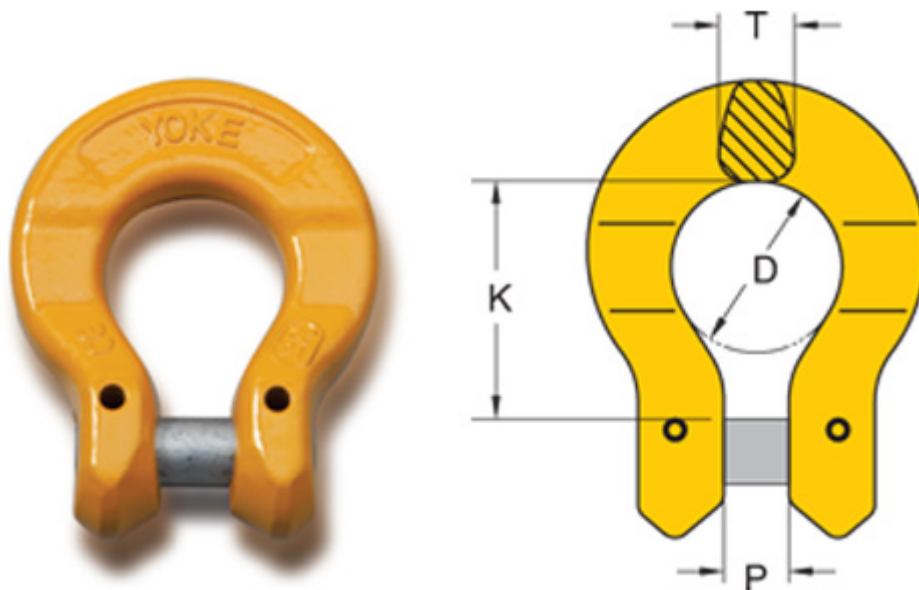




Grade 8 Omegakobling BSEN1677-1+2

William Hackett Grade 8 smidde løftekomponenter produseres av YOKE i leget stål i henhold til kravene for EN 1677. Etter varmebehandling blir alle smidde komponenter testet individuelt med magnaflux for å oppdage sprekker, deretter blir de belastningstestet individuelt opptil 2,5 ganger tillatt maksimal arbeidslast i henhold til EN 1677. Kun komponenter som er i fullt samsvar med alle deler av EN 1677 kan brukes i kjettingslynger som er sertifisert under EN818-4. William Hackett Grade 80 løftekomponenter egner seg til bruk i temperaturer mellom -40°C og 200°C uten at den tillatte arbeidslasten reduseres.



METRISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse mm	D mm	K mm	P mm	T mm	Maks last Tonn	Box Antall	Masse Kg
8-018-07	7,8	27	36	9	11	2.0	80	0.2
8-018-10	10	32	44	12	15	3.15	45	0.4
8-018-13	13	42	55	16	17	5.3	20	0.8
8-018-16	16	50	69	18	22	8.0	12	1.6
8-018-20	20	58	71	21	28	12.5	2.1	

IMPERISK SPESIFIKASJONER

Delkode	Kjettingstørrelse tommer	D tommer	K tommer	P tommer	T tommer	Maks last lbs	Box Antall	Masse lbs
8-018-07	1/4 - 5/16	1.06	1.42	0.35	0.44	4500	80	0.4
8-018-10	3/8	1.26	1.73	0.47	0.59	7100	45	0.9
8-018-13	1/2	1.65	2.17	0.62	0.67	12000	20	1.8
8-018-16	5/8	1.96	2.72	0.71	0.89	18100	12	3.3

